

台灣區車體工業同業公會骨架查核 說明會

法源依據：依經濟部標準檢驗局107年12月10日經標三字第10730006790號應施熱軋H型鋼商品之相關檢驗規定及第十五點檢驗規定辦理。

交通部109年3月12日核定公告車輛型式安全審驗補充作業規定

108年第10次「車輛型式安全審驗及檢驗相關疑義會議」核定審驗依據規定事項

| 條次 | 核定規定內容 |
|----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 108-10/MR06-08 | <p>國內車輛製造廠製造或車身打造廠打造及進口商進口之拖車(小型汽車附掛拖車除外)車身主樑使用車用熱軋H型鋼審驗補充作業規定</p> <p>國內車輛製造廠或車身打造廠製(打)造及進口商進口之拖車申請辦理車輛型式安全審驗者，除應依「車輛型式安全審驗管理辦法」第六條或第八條規定辦理外，並應依本審驗補充作業規定辦理。</p> <p>國內車輛製造廠或車身打造廠製(打)造之拖車，車身主樑使用車用熱軋H型鋼者，其車用熱軋H型鋼部份應檢具經濟部標準檢驗局「應施檢驗熱軋H型鋼商品之相關檢驗」之檢驗合格證明文件或前開「應施檢驗熱軋H型鋼商品之相關檢驗」規定之其他檢驗規定第十五點證明文件，並持前揭證明文件、產品規格型錄及使用說明等資料，送請台灣區車體工業同業公會鑑定，經鑑定與實車使用熱軋H型鋼相符者，再持台灣區車體工業同業公會鑑定報告申請車輛型式安全審驗。</p> <p>國外進口完成車之拖車，車身主樑使用車用熱軋H型鋼者，申請者應先檢具產品規格型錄及使用說明等資料，送請台灣區車體工業同業公會鑑定，經鑑定為車用熱軋H型鋼者，再持台灣區車體工業同業公會鑑定報告申請車輛型式安全審驗。</p> <p>前兩項鑑定方式係由台灣區車體工業同業公會人員以元素分析儀就申請車輛進行鋼材材質分析，待分析完成符合前項規定後出具合格鑑定報告。</p> |

備註：

核定依據：車輛型式安全審驗管理辦法第 37 條規定。

條次編碼原則說明（以「96-03/TD020-01」為例）：

1、96-03：係指 96 年第 3 次「車輛型式安全審驗及檢驗相關疑義事項會議」。

2、TD：係指「車輛安全檢測基準」。若為「車輛型式安全審驗管理辦法」則 TD 改為 MR。

車輛型式安全審驗管理辦法：Vehicle Safety Type Approval Management Regulations

車輛安全檢測基準：Vehicle Safety Testing Directions

3、020：指車輛安全檢測基準第 020 項法規之條號（車輛規格規定）。

4、01：係指第 1 次該基準該項法規第 1 次條文補充規定。

- 檢測作法：
1. 申請者應向台灣區車體工業同業公會提出申請並檢具車輛清冊、產品規格型錄及使用說明等資料。
 2. 公會受理後交由北、中、南分區，派員於3-6工作天內完成查驗並製作鑑定報告，俾利後續申辦車輛型式安全審驗相關業務。
 3. 受驗車輛應於拖車鋼骨頸部左右兩側適當位置預留約10公分見方作為分析儀器檢測位置(需研磨平整無噴漆或油漬)。
 4. 罐槽體式車輛應於後軸組上方左右兩側適當位置預留約10公分見方作為分析儀器檢測位置(需研磨平整無噴漆或油漬)。
- ※受驗車輛應為新車並備齊法規設備，並由檢測人員拍照存查。**